

Interessiert? Wir freuen uns auf Sie!

Rufen Sie uns an unter **02173-9052-515** oder mobil unter **0174-93 50 578**.

Alternativ senden Sie eine E-Mail an **vertrieb@wfbme.de** und wir werden umgehend Kontakt aufnehmen.

Weitere Informationen finden Sie auch unter www.wfbme.de.

Gesetzliche Grundlagen

Die WFB sind eine Einrichtung zur beruflichen Eingliederung nach §142 SGB IX. Die Werkstätten bieten Arbeitsplätze für rund 1.200 Menschen, die aufgrund einer wesentlichen Behinderung auf dem allgemeinen Arbeitsmarkt vorübergehend oder langfristig nicht vermittelt werden können.

Ausgleichsabgabe

Bei der Vergabe von Aufträgen an die WFB können 50 % der im Rechnungsbetrag enthaltenen Arbeitsleistungen auf die zu zahlende Ausgleichsabgabe angerechnet werden (§ 140 SGB IX). Diese Regelung betrifft private und öffentliche Arbeitgeber mit 20 oder mehr Arbeitsplätzen.

Qualitätsnachweis

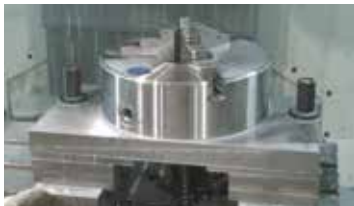
Die TÜV Cert-Zertifizierungsstelle der TÜV Nord Cert GmbH bescheinigt, dass die Forderungen der DIN EN ISO 9001 in allen Abteilungen erfüllt sind.



**Metall-Zerspanung, CNC-Fräsen bis 1.100 kg –
Ihr Partner, wenn es um Serienfertigung geht ...**

Wirtschaftlich profitieren + sozial handeln





Sie suchen einen starken Partner im Bereich Metallbearbeitung?

Wir können verschiedenste Arbeitsschritte für Sie übernehmen: Bohrungen an Werkstücken, Säge-, Niet-, Gewindeschneide- und Pressarbeiten. Wir verfügen über Hydraulik- und Exzenterpressen für Biege- und Umformarbeiten und Maschinen zur spanenden Fertigung. Unsere Stärke sind Klein- und Mittelserien.

Einige konkrete Zahlen:

- Bohren bis 23 mm
- Gewindeschneiden M2 - M16 max. 60 mm tief
- Taumelnieten max. 10 mm (materialabhängig)
- Punktnieten 0,5 - 16 mm
- Pressen (pneumatisch) 60 kN
- Pressen (hydraulisch) 250 kN
- Pressen (Exzenter) 600 kN



Das sind unsere Spezifikationen im Bereich CNC-Fräsen:

Technische Daten der VMX 1

X-Achse: 660 mm, Y-Achse: 355 mm, Z-Achse: 455 mm

Technische Daten der VMX 42 t

X-Achse: 1060 mm, Y-Achse: 610 mm, Z-Achse: 610 mm. Eine maximale Tischbelastung von 1.100 kg ermöglicht die Bearbeitung von großen bzw. schweren Teilen. Weitere Leistungsmerkmale sind: eine gewuchtete Präzisionsspindel mit hohem Drehmoment und einer max. Drehzahl von 12.000 U/min und Spindelkühler. Die Maschinen können in drei Achsen vertikal bearbeiten.

Ihr Anliegen ist nicht dabei?

Sprechen Sie mit uns. Wir können vieles möglich machen. Darüberhinaus kooperieren wir mit den Werkstätten der Region, so dass Sie über uns auf ein breit aufgestelltes Netzwerk zugreifen können.